

# BREVET D'INVENTION

CERTIFICAT D'UTILITÉ - CERTIFICAT D'ADDITION

## COPIE OFFICIELLE

Le Directeur général de l'Institut national de la propriété industrielle certifie que le document ci-annexé est la copie certifiée conforme d'une demande de titre de propriété industrielle déposée à l'Institut.

Fait à Paris, le 23 JUIN 2004

Pour le Directeur général de l'Institut  
national de la propriété industrielle  
Le Chef du Département des brevets

Martine PLANCHE

DOCUMENT DE PRIORITÉ

PRÉSENTÉ OU TRANSMIS  
CONFORMÉMENT À LA  
RÈGLE 17.1.a) OU b)

INSTITUT  
NATIONAL DE  
LA PROPRIÉTÉ  
INDUSTRIELLE

SIEGE  
26 bis, rue de Saint-Petersbourg  
75800 PARIS cedex 08  
Téléphone : 33 (0)1 53 04 53 04  
Télécopie : 33 (0)1 53 04 45 23  
www.inpi.fr



**INPI**  
INSTITUT  
NATIONAL DE  
LA PROPRIÉTÉ  
INDUSTRIELLE

26 bis, rue de Saint Pétersbourg  
75800 Paris Cedex 08  
Téléphone : 33 (1) 53 04 53 04 Télécopie : 33 (1) 42 94 86 54

# BREVET D'INVENTION CERTIFICAT D'UTILITÉ

Code de la propriété intellectuelle - Livre VI

**cerfa**  
N° 11354\*03

## REQUÊTE EN DÉLIVRANCE

page 1/2

**BR1**

Cet imprimé est à remplir lisiblement à l'encre noire

DB 540 e V / 210502

<b>REMISE DES PIÈCES</b> DATE <b>4 JUIL 2003</b> LIEU <b>75 INPI PARIS</b> N° D'ENREGISTREMENT <b>0308146</b> NATIONAL ATTRIBUÉ PAR L'INPI DATE DE DÉPÔT ATTRIBUÉE <b>04 JUIL. 2003</b> PAR L'INPI		<b>1 NOM ET ADRESSE DU DEMANDEUR OU DU MANDATAIRE À QUI LA CORRESPONDANCE DOIT ÊTRE ADRESSÉE</b>  CAPRI 94, avenue Mozart 75016 PARIS	
<b>Vos références pour ce dossier</b> (facultatif) VALS 920 B FR			
<b>Confirmation d'un dépôt par télécopie</b>		<input type="checkbox"/> N° attribué par l'INPI à la télécopie	
<b>2 NATURE DE LA DEMANDE</b>		<b>Cochez l'une des 4 cases suivantes</b>	
Demande de brevet		<input checked="" type="checkbox"/>	
Demande de certificat d'utilité		<input type="checkbox"/>	
Demande divisionnaire		<input type="checkbox"/>	
Demande de brevet initiale		N° _____ Date _____	
ou demande de certificat d'utilité initiale		N° _____ Date _____	
Transformation d'une demande de brevet européen		<input type="checkbox"/>	
Demande de brevet initiale		N° _____ Date _____	
<b>3 TITRE DE L'INVENTION (200 caractères ou espaces maximum)</b>  VALVE DE DISTRIBUTION DE PRODUIT FLUIDE ET DISTRIBUTEUR DE PRODUIT FLUIDE COMPRENANT UNE TELLE VALVE.			
<b>4 DÉCLARATION DE PRIORITÉ OU REQUÊTE DU BÉNÉFICE DE LA DATE DE DÉPÔT D'UNE DEMANDE ANTÉRIEURE FRANÇAISE</b>		Pays ou organisation _____ N° _____ Date _____ Pays ou organisation _____ N° _____ Date _____ Pays ou organisation _____ N° _____ <input type="checkbox"/> S'il y a d'autres priorités, cochez la case et utilisez l'imprimé «Suite»	
<b>5 DEMANDEUR (Cochez l'une des 2 cases)</b>		<input checked="" type="checkbox"/> <b>Personne morale</b> <input type="checkbox"/> <b>Personne physique</b>	
Nom ou dénomination sociale		VALOIS SAS	
Prénoms			
Forme juridique		société par actions simplifiée	
N° SIREN		_____	
Code APE-NAF		_____	
Domicile ou siège	Rue	B.P. G Le Prieuré	
	Code postal et ville	[2] [7] [1] [1] [0] LE NEUBOURG	
	Pays	FRANCE	
Nationalité		Française	
N° de téléphone (facultatif)		N° de télécopie (facultatif)	
Adresse électronique (facultatif)			
<input type="checkbox"/> S'il y a plus d'un demandeur, cochez la case et utilisez l'imprimé «Suite»			

Remplir impérativement la 2<sup>ème</sup> page

**BREVET D'INVENTION  
CERTIFICAT D'UTILITÉ**

**REQUÊTE EN DÉLIVRANCE**  
page 2/2

**BR2**

REMISE DES PIÈCES  
DATE **4 JUIL 2003**  
LIEU **75 INPI PARIS**  
N° D'ENREGISTREMENT **0308146**  
NATIONAL ATTRIBUÉ PAR L'INPI

DB 540 W / 210502

<b>6 MANDATAIRE (s'il y a lieu)</b>	
Nom	
Prénom	
Cabinet ou Société	CAPRI
N° de pouvoir permanent et/ou de lien contractuel	
Adresse	Rue 94, avenue Mozart
	Code postal et ville 75 016 PARIS
	Pays FRANCE
N° de téléphone (facultatif)	01 42 24 89 36
N° de télécopie (facultatif)	01 45 25 43 70
Adresse électronique (facultatif)	capri@caprisas.fr
<b>7 INVENTEUR (S)</b>	
Les inventeurs sont nécessairement des personnes physiques	
Les demandeurs et les inventeurs sont les mêmes personnes	<input type="checkbox"/> Oui <input checked="" type="checkbox"/> Non : Dans ce cas remplir le formulaire de Désignation d'inventeur(s)
<b>8 RAPPORT DE RECHERCHE</b>	
Uniquement pour une demande de brevet (y compris division et transformation)	
Établissement immédiat ou établissement différé	<input checked="" type="checkbox"/> <input type="checkbox"/>
Paiement échelonné de la redevance (en deux versements)	Uniquement pour les personnes physiques effectuant elles-mêmes leur propre dépôt <input type="checkbox"/> Oui <input type="checkbox"/> Non
<b>9 RÉDUCTION DU TAUX DES REDEVANCES</b>	
Uniquement pour les personnes physiques <input type="checkbox"/> Requête pour la première fois pour cette invention (joindre un avis de non-imposition) <input type="checkbox"/> Obtenue antérieurement à ce dépôt pour cette invention (joindre une copie de la décision d'admission à l'assistance gratuite ou indiquer sa référence): AG <input type="checkbox"/>	
<b>10 SÉQUENCES DE NUCLEOTIDES ET/OU D'ACIDES AMINÉS</b>	
<input type="checkbox"/> Cochez la case si la description contient une liste de séquences	
Le support électronique de données est joint	<input type="checkbox"/>
La déclaration de conformité de la liste de séquences sur support papier avec le support électronique de données est jointe	<input type="checkbox"/>
Si vous avez utilisé l'imprimé «Suite», indiquez le nombre de pages jointes	
<b>11 SIGNATURE DU DEMANDEUR OU DU MANDATAIRE (Nom et qualité du signataire)</b> Christian RIEGE CPI 98-0512	<b>VISA DE LA PRÉFECTURE OU DE L'INPI</b>  L. MARIELLO

La présente invention concerne une valve de distribution de produits fluides, ainsi qu'un distributeur de produit fluide comportant une telle valve. Plus particulièrement, la présente invention concerne une valve qui simplifie le remplissage du distributeur sur lequel la valve est assemblée.

5 Les valves de distribution de produit fluide sont bien connues. Elles comportent généralement un corps de valve dans lequel coulisse une soupape entre une position de repos et une position de distribution, la soupape en position de distribution reliant le réservoir (dans le cas d'une valve continue) ou une chambre de dosage (dans le cas d'une valve doseuse) avec l'extérieur. Le  
10 produit fluide est distribué à travers la soupape au moyen d'un gaz propulseur. Le contenu du réservoir est donc sous pression, et le remplissage de ce réservoir avec le produit fluide et le propulseur pose un certain nombre de problèmes, notamment en exerçant sur les joints de la valves des contraintes importantes qui risquent de les endommager.

15 La présente invention a pour but de fournir une valve de distribution de produit fluide qui ne reproduit pas les inconvénients susmentionnés.

La présente invention a notamment pour but de fournir une valve de distribution de produit fluide qui améliore le remplissage en évitant de traumatiser les joints fonctionnels de la valve pendant le remplissage.

20 La présente invention a aussi pour but de fournir une valve de distribution de produit fluide qui simplifie le remplissage du distributeur sur lequel la valve est assemblée.

La présente invention a notamment pour but de fournir une telle valve qui soit simple et peu coûteuse à fabriquer et à assembler.

25 La présente invention a également pour but de fournir une valve doseuse de distribution de produit fluide telle que décrite ci-dessus, qui garantit une précision et une reproductibilité totale du dosage, en évitant notamment toute perte de doses entre deux actionnements, pendant les périodes de repos de la valve.

La présente invention a donc également pour but de fournir une telle valve qui soit fiable d'utilisation, aussi bien pendant la phase de remplissage, que pendant la phase d'utilisation de la valve lors de la distribution du produit.

La présente invention a donc pour objet une valve de distribution pour distributeur de produits fluides, comportant un corps de valve et une soupape coulissant dans ledit corps de valve entre une position de repos et une position de distribution, ladite soupape comportant une partie de remplissage déplaçable entre une position de remplissage, permettant le remplissage du distributeur à travers ladite soupape, et une position d'utilisation, dans laquelle ladite partie de remplissage est fixée de manière étanche à ladite soupape.

Avantageusement, ladite partie de remplissage est fixée à ladite soupape par encliquetage.

Avantageusement, ladite soupape comporte un canal central traversant, comportant une partie de canal conique, ladite partie de remplissage comportant une tête conique coopérant en position d'utilisation avec ladite partie de canal conique de ladite soupape pour l'obturer de manière étanche.

Avantageusement, ladite partie de remplissage comporte un joint d'étanchéité pour assurer une fixation étanche de la partie de remplissage dans la soupape en position d'utilisation.

Avantageusement, laquelle ladite valve est une valve doseuse comportant une chambre de dosage.

Avantageusement, ladite chambre de dosage est fermée hermétiquement en position de repos de la soupape.

Avantageusement, le corps de valve est réalisé en deux parties fixées l'une sur l'autre, notamment par encliquetage.

La présente invention a également pour objet un distributeur de produit fluide comportant un réservoir contenant le produit fluide et comprenant une valve telle que décrite ci-dessus.

Avantageusement, la valve est une valve doseuse comportant une chambre de dosage, ladite chambre de dosage étant isolée du réservoir en position de repos et en position de distribution de la soupape.

D'autres caractéristiques et avantages de la présente invention apparaîtront plus clairement au cours de la description détaillée suivante d'un mode de réalisation particulier de celle-ci, faite en référence aux dessins joints, donnés à titre d'exemples non limitatifs, et sur lesquels,

- 5           - la figure 1 est une vue schématique en section transversale d'une valve de distribution selon un mode de réalisation avantageux de la présente invention, en position de remplissage,
- la figure 2 est une vue similaire à celle de la figure 1, montrant la partie de remplissage de la soupape en position d'utilisation, et la
- 10           - la figure 3 est une vue similaire à celle de la figure 2, montrant la soupape en position de repos, et
- la figure 3 est une vue similaire à celle de la figure 2, montrant la soupape en position de distribution.

En référence aux figures, qui représentent un mode de réalisation avantageux de la présente invention, la valve comporte un corps de valve 1 ainsi qu'une soupape 10 qui coulisse dans ledit corps de valve entre une position de repos (représentée sur la figure 2) et une position de distribution (représentée sur la figure 3). La valve représentée sur les dessins est une valve doseuse, c'est-à-dire qu'elle comporte une chambre de dosage 2 qui définit précisément la dose à distribuer à chaque actionnement de cette valve. Dans l'exemple représenté sur les dessins, le corps de valve 1 est réalisé en deux parties et comporte une partie haute 1a qui incorpore la chambre de dosage 2, et une partie basse 1b qui est fixée, notamment encliquetée, sur ladite partie haute 1a. Cette mise en œuvre simplifie l'assemblage de la valve, comme cela sera décrit plus en détail ci-après. La valve est assemblée sur un réservoir (non représenté) d'un distributeur de produit fluide, de préférence au moyen d'une capsule de fixation 40, qui peut être de tout type, et notamment encliquetable, vissable ou sertissable. Un joint de soupape 5 ainsi qu'un joint de col 6 sont généralement interposés entre ladite capsule de fixation 40 et respectivement le corps de valve 1 et le col du réservoir (non représenté). De même, une bague 7, dite bague fin de bidon, peut être

30           assemblée sur le corps de valve 1, à l'extérieur de celui-ci, pour d'une part limiter la surface de contact du joint de col 6 avec le produit contenu dans le réservoir,

et d'autre part remplir le volume mort et assurer une distribution maximale du produit contenu dans le réservoir. Cette bague fin de bidon 7 peut être fixée d'une manière quelconque sur le réservoir, et notamment encliquetée comme représenté sur les dessins. Bien entendu, elle pourrait aussi être réalisée d'une  
5 seule pièce avec le corps de valve.

La soupape 10 comporte un canal central traversant 11 ainsi qu'un canal latéral 12 qui débouche dans la chambre de dosage 2 lorsque la soupape est en position de distribution, comme visible sur la figure 3. La soupape 10 est sollicitée vers sa position de repos par un ressort 8, de préférence disposé dans le  
10 fond du corps de valve, et notamment dans la partie basse 1b de celui-ci comme représenté sur les figures. Avantageusement, la soupape incorpore un joint 51, de préférence réalisé sous la forme d'un joint torique, assemblé autour de la soupape 10, et adapté à coopérer avec une partie de diamètre réduit 3 du corps de valve à l'intérieur de la chambre de dosage 2, pour fermer hermétiquement cette  
15 chambre de dosage lorsque la soupape arrive en position de distribution, comme représenté sur la figure 3. De manière avantageuse, la soupape comporte en outre un second joint 52, de préférence également réalisé sous la forme d'un joint annulaire ou similaire, et qui est adapté à coopérer avec le corps de valve pour obturer de manière étanche la chambre de dosage 2 en position de repos de la  
20 soupape 10, comme représenté sur la figure 2. Dans la mise en œuvre représentée sur les figures, ce second joint 52 fait partie d'une partie de support 50 de la soupape qui est directement en contact avec le ressort 8, et qui, en position de repos de la soupape 10, est sollicité par le ressort 8 en contact avec une partie du corps de valve 1, comme représenté sur la figure 2, de telle sorte  
25 que le second joint 52 obture de manière étanche la chambre de dosage 2. Par conséquent, la valve représentée sur les dessins est une valve dans laquelle la chambre de dosage est fermée hermétiquement et complètement isolée en position de repos de la valve. Ceci signifie que le contenu de la chambre de dosage ne peut pas varier indépendamment de la période de stockage de la valve, et qu'il n'y a donc aucun risque de diminution de dose pendant cette période de  
30 stockage. Le remplissage de la chambre de dosage se fait après distribution de la

dose, lorsque la soupape revient de sa position de distribution vers sa position de repos, une liaison entre le réservoir (non représenté) et la chambre de dosage étant alors réalisée entre le moment où le premier joint 51 ne coopère plus avec la partie de diamètre réduit 3 et le moment où le second joint 52 ne coopère pas encore avec la partie de corps de valve décrite ci-dessus.

La structure du corps de valve en deux parties, avec une partie haute 1a et une partie basse 1b fixée, notamment encliquetée, sur la partie haute 1a permet une mise en place de cet élément de support 50, et favorise le mode de réalisation représenté, dans lequel le second joint 52 coopère de manière axiale avec la partie de diamètre réduite 3 du corps de valve.

Selon l'invention, la soupape 10 comporte une partie de remplissage 15 qui est déplaçable entre une position de remplissage (représentée sur la figure 1) et une position d'utilisation (représentée sur les figures 2 et 3). En position de remplissage, la partie de remplissage 15 n'obture pas le canal central traversant 11 de la soupape 10, de sorte que le distributeur peut être rempli à travers ledit canal central 11 de la soupape. Ce remplissage n'impose donc aucune contrainte traumatisante aux joints de la valve. Après remplissage, la partie de remplissage 15 est déplacée vers sa position d'utilisation dans laquelle elle est fixée de manière étanche à la soupape 10 et dans laquelle elle obture de manière étanche ledit canal traversant 11 de la soupape 10. Avantageusement, cette fixation étanche est réalisée par encliquetage de la partie de remplissage 15 à l'intérieur de la soupape 10. Avantageusement, comme visible sur les dessins, la partie de remplissage 15 comporte une tête conique, pourvue de préférence d'un joint d'étanchéité 18. Le canal traversant 11 comporte avantageusement une partie de canal conique 13 qui coopère avec ladite tête conique de la partie de remplissage 15 lorsque celle-ci est en position d'utilisation. Le joint d'étanchéité 18 sert évidemment à améliorer cette étanchéité. Avantageusement, la partie de remplissage 15 comporte des ergots d'encliquetage 19 qui, en position d'utilisation, viennent s'encliquer dans des logements 17 de la soupape 10 prévus à cet effet. Avantageusement, la partie de remplissage 15 est solidaire dudit élément de support 50. Après remplissage, la fixation, notamment



l'encliquetage, de la partie de remplissage 15 dans la soupape 10 peut être obtenue par exemple en enfonçant à fond la soupape 10 dans le corps de valve, ce qui provoque l'encliquetage des ergots 19 dans lesdits logements 17. Après cet encliquetage, l'élément de support 50 forme une partie monobloc de la soupape 10, et cette soupape peut donc être utilisée pour distribuer le produit, en étant déplacé entre ses positions de repos et de distribution, tel que décrit ci-dessus.

Bien que la présente invention ait été décrite en référence à un mode de réalisation particulier de celle-ci, il est entendu qu'elle n'est pas limitée à l'exemple représenté et décrit ci-dessus. Au contraire, un homme du métier peut y apporter toutes modifications utiles sans sortir du cadre de la présente invention tel que défini par les revendications annexées.

## Revendications

1.- Valve de distribution pour distributeur de produits fluides, comportant un corps de valve (1) et une soupape (10) coulissant dans ledit corps de valve entre une position de repos et une position de distribution, caractérisée en ce que ladite soupape (10) comporte une partie de remplissage (15) déplaçable entre une position de remplissage, permettant le remplissage du distributeur à travers ladite soupape (10), et une position d'utilisation, dans laquelle ladite partie de remplissage (15) est fixée de manière étanche à ladite soupape (10).

2.- Valve selon la revendication 1, dans laquelle ladite partie de remplissage (15) est fixée à ladite soupape (10) par encliquetage.

3.- Valve selon la revendication 1 ou 2, dans laquelle ladite soupape (10) comporte un canal central traversant (11), comportant une partie de canal conique (13), ladite partie de remplissage (15) comportant une tête conique coopérant en position d'utilisation avec ladite partie de canal conique (13) de ladite soupape (10) pour l'obturer de manière étanche.

4.- Valve selon l'une quelconque des revendications précédentes, dans laquelle ladite partie de remplissage (15) comporte un joint d'étanchéité (18) pour assurer une fixation étanche de la partie de remplissage (15) dans la soupape (10) en position d'utilisation.

5.- Valve selon l'une quelconque des revendications précédentes, dans laquelle ladite valve est une valve doseuse comportant une chambre de dosage (2).

6.- Valve selon la revendication 5, dans laquelle ladite chambre de dosage (2) est fermée hermétiquement en position de repos de la soupape (10).

7.- Valve selon l'une quelconque des revendications précédentes, dans laquelle le corps de valve (1) est réalisé en deux parties (1a, 1b) fixées l'une sur l'autre, notamment par encliquetage.

8.- Distributeur de produit fluide comportant un réservoir contenant le produit fluide, caractérisé en ce qu'il comprend une valve selon l'une quelconque des revendications précédentes.

5 9.- Distributeur selon la revendication 8, dans lequel la valve est une valve doseuse comportant une chambre de dosage (2), ladite chambre de dosage (2) étant isolée du réservoir en position de repos et en position de distribution de la soupape.

\* \* \*

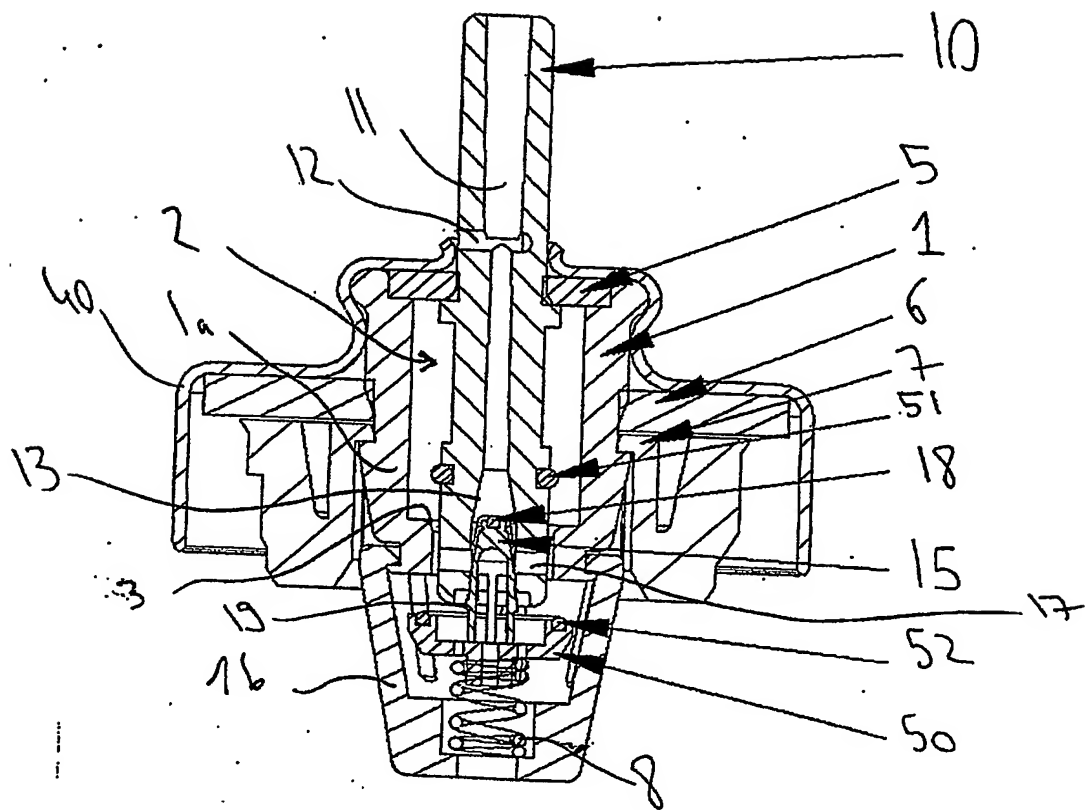


Fig. 1

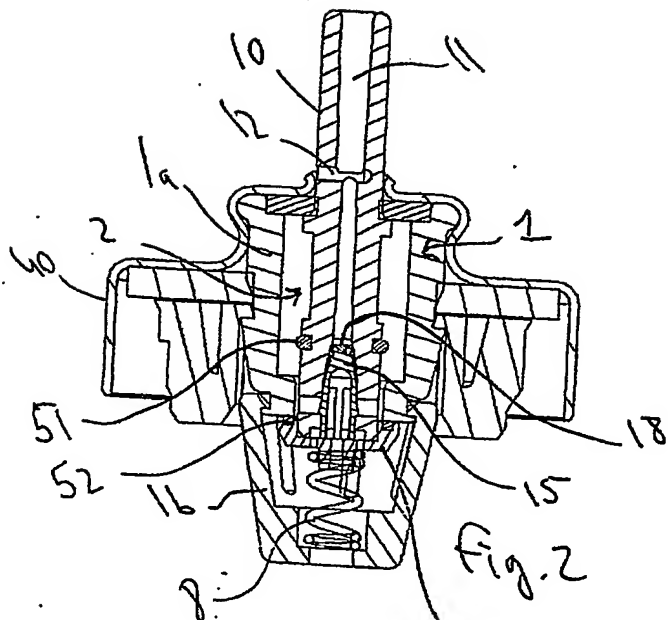


Fig. 2

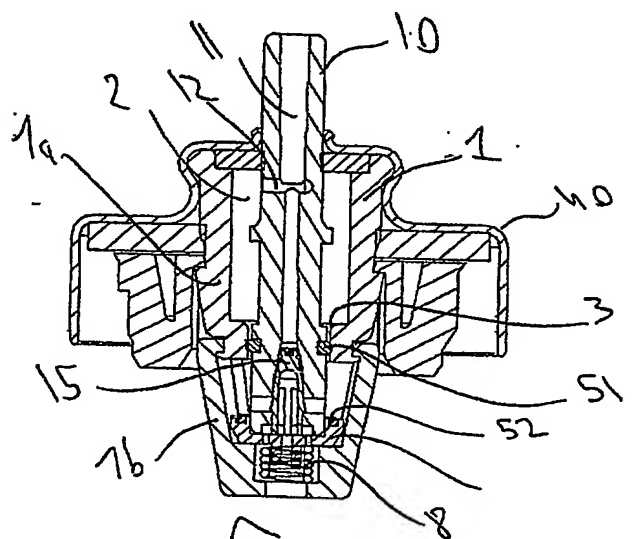


Fig. 3

DÉPARTEMENT DES BREVETS

26 bis, rue de Saint Pétersbourg  
75800 Paris Cedex 08

Téléphone : 33 (1) 53 04 53 04 Télécopie : 33 (1) 42 94 86 54

**DÉSIGNATION D'INVENTEUR(S)** Page N° 1../1..

(À fournir dans le cas où les demandeurs et les inventeurs ne sont pas les mêmes personnes)



Cet imprimé est à remplir lisiblement à l'encre noire

DB 113 @ W / 270601

<b>Vos références pour ce dossier (facultatif)</b>		VALS 920 B FR
<b>N° D'ENREGISTREMENT NATIONAL</b>		03 08146
<b>TITRE DE L'INVENTION</b> (200 caractères ou espaces maximum)		
VALVE DE DISTRIBUTION DE PRODUIT FLUIDE ET DISTRIBUTEUR DE PRODUIT FLUIDE COMPRENANT UNE TELLE VALVE.		
<b>LE(S) DEMANDEUR(S) :</b>		
La demanderesse, la société par actions simplifiée dite VALOIS SAS		
représentée par : CAPRI 94, avenue Mozart 75016 PARIS		
<b>DESIGNE(NT) EN TANT QU'INVENTEUR(S) :</b>		
<b>1</b>	<b>Nom</b>	GOUJON
	<b>Prénoms</b>	David
<b>Adresse</b>	<b>Rue</b>	Résidence Le Vert Buisson 1 sente des Grecs
	<b>Code postal et ville</b>	17 16 1 16 10 SAINT LEGER DU BOURG DENIS
<b>Société d'appartenance (facultatif)</b>		
<b>2</b>	<b>Nom</b>	PIROU
	<b>Prénoms</b>	Frédéric
<b>Adresse</b>	<b>Rue</b>	1 rue du Clos Saint Lubin
	<b>Code postal et ville</b>	12 17 14 10 10 LOUVIERS
<b>Société d'appartenance (facultatif)</b>		
<b>3</b>	<b>Nom</b>	LEMANER
	<b>Prénoms</b>	François
<b>Adresse</b>	<b>Rue</b>	24 rue des Ecoles
	<b>Code postal et ville</b>	12 17 14 10 10 LA VALLEE MONTAURE
<b>Société d'appartenance (facultatif)</b>		
S'il y a plus de trois inventeurs, utilisez plusieurs formulaires. Indiquez en haut à droite le N° de la page suivi du nombre de pages.		
<b>DATE ET SIGNATURE(S)</b> <b>DU (DES) DEMANDEUR(S)</b> <b>OU DU MANDATAIRE</b> (Nom et qualité du signataire)		
Paris, le 18 août 2003, Pierre KOHLER CPI 98 0511		